PROPELLER

SEGHE CIRCOLARI
IN METALLO DURO INTEGRALE E HSS-DMo5

CIRCULAR SAW BLADES
SOLID CARBIDE AND HSS-DMo5

KREISSÄGEBLÄTTER
VOLLHARTMETALL UND HSS-DMo5

FRAISES SCIES
CARBURE MONOBLOC ET HSS-DMo5

SIERRAS CIRCULARES
METAL DURO Y HSS-DMo5



.26

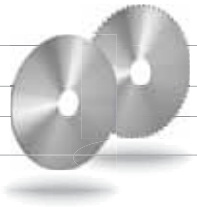
Angelo Ghezzi & C SpA


PROPELLER

Chiave di lettura catalogo | Key to catalogue | Katalogleseschlüssel | Légende catalogue Leyenda del catálogo	02

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA

Circular saw blades with fine and coarse teeth | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt | Fraises scies denture fine et large | Sierras circulares dentado fino y grueso



I6811	**MDI | HM**	**DIN 1837**	03÷13
I6816	**MDI | HM**	**DIN 1838**	03÷13



I6812	**HSS-DMo5**	**DIN 1837**	14÷20
I6817	**HSS-DMo5**	**DIN 1838**	14÷20

SEGHE CIRCOLARI PER TRONCATRICI

Circular saw blades for cut-off machines | Maschinenkreissägeblätter | Fraises scies circulaires pour machines a tronconner | Sierras circulares para máquinas tronzadoras



I6800	**HSS-DMo5**	**BLACK**	21

GUIDA TECNICA

Technical guide | Technische Anleitungen | Guide technique | Guía técnica

Parametri di taglio consigliati · Cutting parameters suggested · Empfohlene Schnittdaten Paramètres de coupe conseìlles · Parámetros de corte recomendados	24
Formule · Formulas · Formel · Formule · Fórmulas	25
Calcolo dello spessore medio del truciolo [h_m] · Calculation average chip thickness [h_m] Berechnung der durchschnittlichen Spandicke [h_m] · Calcul pour l'épaisseur moyenne de copeau [h_m] Cálculo del espesor medio de la viruta [h_m]	26
Tolleranze costruttive seghe circolari · Tolerances circular saw blades · Bautoleranzen Kreissägeblätter	Tolérances de constructios fraises scies · Tolerancias de construcción sierras circulares	27
Sbandieramenti standard seghe circolari · Standard side run-out for circular saw blades · Standard Planlauftoleranzen für Kreissägeblätter · Standard side faux rond fraises scies · Excentricidad estándar de las sierras circulares	29

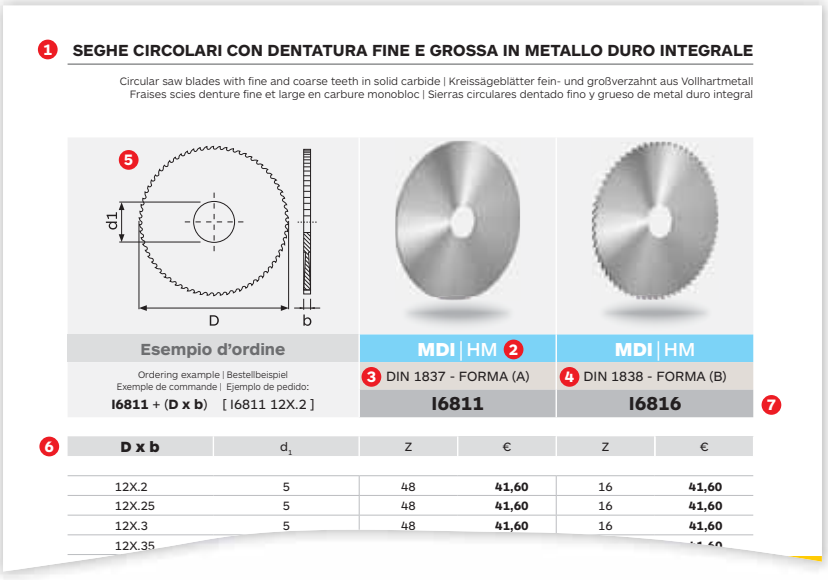
RICHIESTE SPECIALI

Special requests | Spezialwünsche | Demandes spéciales | Solicitudes especiales

Rivestimenti e affilature speciali · Special coatings and sharpenings · Beschichtungen und Sonderschleifen · Revetêments et affûtages spéciaux · Recubrimientos y afilados especiales	30-31

CHIAVE DI LETTURA CATALOGO

Key to catalogue | Kataloglesеschlüssel | Légende catalogue | Leyenda del catálogo

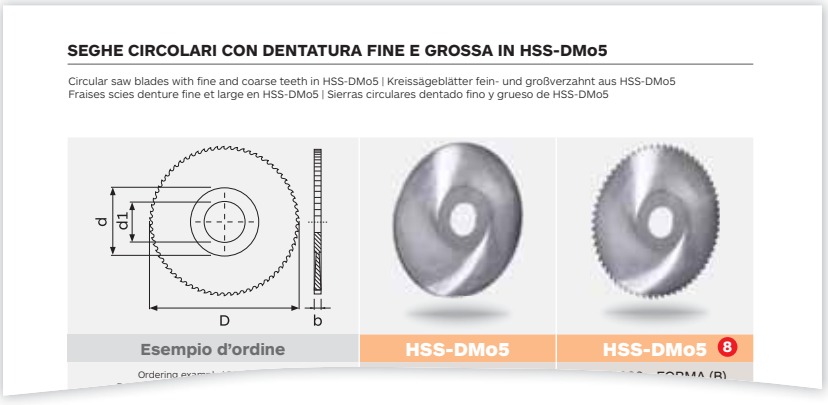


1 SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI | HM 2	MDI | HM
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	3 DIN 1837 - FORMA (A)	4 DIN 1838 - FORMA (B)
	I6811	**I6816** 7

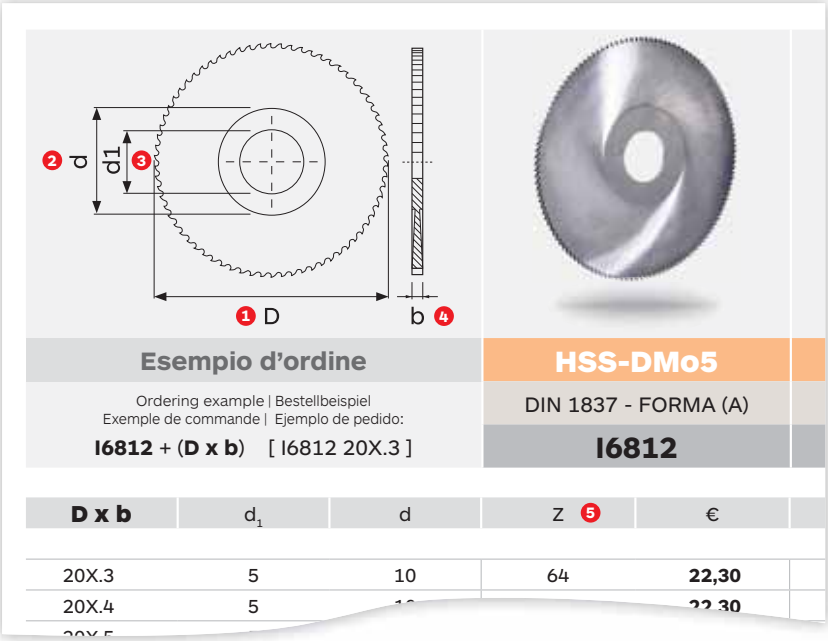
6 D x b	d_1	Z	€	Z	€
12X.2	5	48	**41,60**	16	**41,60**
12X.25	5	48	**41,60**	16	**41,60**
12X.3	5	48	**41,60**	16	**41,60**
12X.35					



SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5 8



Esempio d'ordine	HSS-DMo5
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6812** + (**D x b**) [I6812 20X.3]	DIN 1837 - FORMA (A)
	I6812

D x b	d_1	d	Z 5	€
20X.3	5	10	64	**22,30**
20X.4	5			**22,30**
20X.5				

1 **Tipologia utensile** | Tool type
Werkzeugtyp | Typologie de l'outil
Tipología herramienta

2 **(MDI/HM)** | **Metallo duro Integrale**
Solid carbide | Vollhartmetall
Carbure monobloc | Metal duro

3 **(DIN 1837-FORMA A)**
Seghe circolari con dentatura fine
Circular saw blades with fine teeth
Kreissägeblätter feinverzahnt
Fraises scies denture fine
Sierras circulares dentado fino

4 **(DIN 1838-FORMA B)**
Seghe circolari con dentatura grossa
Circular saw blades with coarse teeth
Kreissägeblätter großverzahnt
Fraises scies denture large
Sierras circulares dentado grueso

5 **Disegno tecnico** | Technical drawing
Technische Zeichnung | Plan technique
Dibujo técnico

6 **Quote dimensionali** | Dimensional quotes
Abmessungen | Valeurs dimensionnelles
Dimensiones

7 **Codice prodotto** | Item code
Katalogsnummer | Référence produit
Referencia del producto

8 **(HSS-DMo5)** | **Acciaio super rapido al Wolframio-Molibdeno** | High speed steel with Tungstein-Molybdenum | Hochleistungsschnittstahl mit Wolfram-Molybdän
Acier rapide avec Tungstène-Molybdèn
Acero rápido con tungsteno-molibdeno

1 **(D)** | **Diametro utensile** | Tool diameter
Werkzeugsdurchmesser | Diamètre de l'outil | Diámetro del disco

2 **(d)** | **Diametro mozzo** | Hub diameter
Bund Durchmesser | Diamètre epaulement | Diámetro del anillo

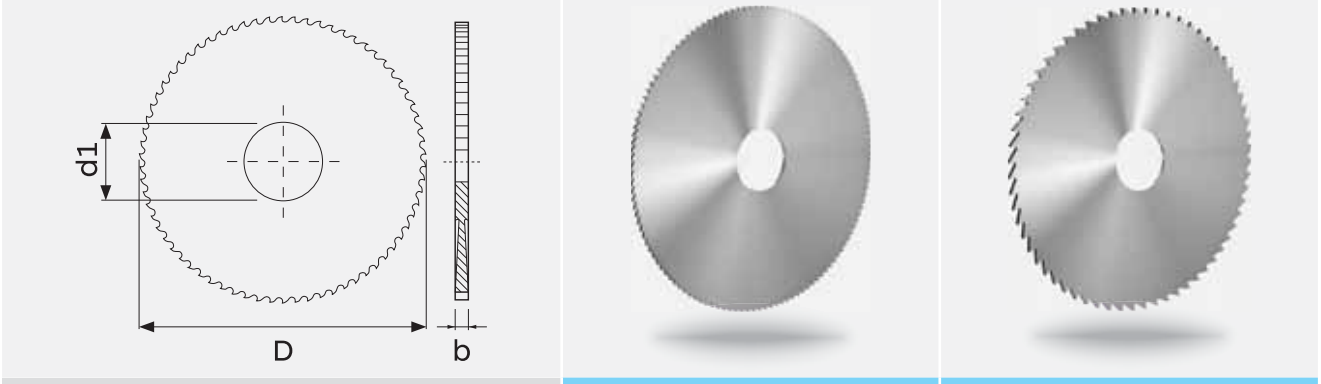
3 **(d_1)** | **Diametro foro** | Central hole diameter | Bohrung Durchmesser | Diamètre de l'alesage | Diámetro del eje

4 **(b)** | **Spessore utensile** | Tool thickness
Werkzeugsbreite | Épaisseur de l'outil
Espesor del disco

5 **(Z)** | **Numero di denti** | Flutes number
Zähnezahl | Nombre de dents
Número de dientes

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral



Esempio d'ordine	MDI | HM	MDI | HM
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**	DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**

D x b	d_1	Z	€	Z	€
12X.2	5	48		16	
12X.25	5	48		16	
12X.3	5	48		16	
12X.35	5	48		16	
12X.4	5	48		16	
12X.45	5	40		16	
12X.5	5	40		16	
12X.6	5	40		16	
12X.7	5	40		16	
12X.8	5	32		16	
12X.9	5	32		16	
12X1	5	32		16	
12X1.1	5	32		16	
12X1.2	5	32		16	
12X1.3	5	32		16	
12X1.4	5	32		12	
12X1.5	5	32		12	
12X1.6	5	32		12	
12X1.7	5	24		12	
12X1.8	5	24		12	
12X1.9	5	24		12	
12X2	5	24		12	
12X2.5	5	24		12	
12X3	5	24		12	
12X4	5	20		12	
12X5	5	20		12	
12X6	5	20		12	
15X.2	5	64		24	
15X.25	5	64		24	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	MDI | HM DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**		MDI | HM DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**	
D x b	d_1	Z	€	Z	€
15X.3	5	64		24	
15X.35	5	64		24	
15X.4	5	64		24	
15X.45	5	48		20	
15X.5	5	48		20	
15X.6	5	48		20	
15X.7	5	48		20	
15X.8	5	40		20	
15X.9	5	40		16	
15X1	5	40		16	
15X1.1	5	40		16	
15X1.2	5	40		16	
15X1.3	5	40		16	
15X1.4	5	40		16	
15X1.5	5	40		16	
15X1.6	5	40		16	
15X1.7	5	28		16	
15X1.8	5	28		12	
15X1.9	5	28		12	
15X2	5	28		12	
15X2.5	5	28		12	
15X3	5	28		12	
15X4	5	24		12	
15X5	5	24		12	
15X6	5	24		12	
20X.2	5	80		32	
20X.25	5	64		32	
20X.3	5	64		32	
20X.35	5	64		32	
20X.4	5	64		32	
20X.45	5	48		24	
20X.5	5	48		24	
20X.6	5	48		24	
20X.7	5	48		24	
20X.8	5	40		24	
20X.9	5	40		20	
20X1	5	40		20	
20X1.1	5	40		20	
20X1.2	5	40		20	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI | HM	MDI | HM
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**	DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**

D x b	d_1	Z	€	Z	€
20X1.3	5	40		20	
20X1.4	5	40		20	
20X1.5	5	40		20	
20X1.6	5	40		20	
20X1.7	5	32		20	
20X1.8	5	32		16	
20X1.9	5	32		16	
20X2	5	32		16	
20X2.5	5	32		16	
20X3	5	32		16	
20X4	5	24		16	
20X5	5	24		16	
20X6	5	24		16	
25X.2	8	80		32	
25X.25	8	80		32	
25X.3	8	80		32	
25X.35	8	64		32	
25X.4	8	64		32	
25X.45	8	64		24	
25X.5	8	64		24	
25X.6	8	64		24	
25X.7	8	48		24	
25X.8	8	48		24	
25X.9	8	48		20	
25X1	8	48		20	
25X1.1	8	48		20	
25X1.2	8	48		20	
25X1.3	8	40		20	
25X1.4	8	40		20	
25X1.5	8	40		20	
25X1.6	8	40		20	
25X1.7	8	40		20	
25X1.8	8	40		16	
25X1.9	8	40		16	
25X2	8	40		16	
25X2.5	8	40		16	
25X3	8	32		16	
25X4	8	32		16	
25X5	8	32		16	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]		MDI | HM DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**		MDI | HM DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**	
D x b	d_1	Z	€	Z	€
25X6	8	32		16	
30X.2	8	100		32	
30X.25	8	100		32	
30X.3	8	80		32	
30X.35	8	80		32	
30X.4	8	80		32	
30X.45	8	80		24	
30X.5	8	80		24	
30X.6	8	64		24	
30X.7	8	64		24	
30X.8	8	64		24	
30X.9	8	64		20	
30X1	8	64		20	
30X1.1	8	48		20	
30X1.2	8	48		20	
30X1.3	8	48		20	
30X1.4	8	48		20	
30X1.5	8	48		20	
30X1.6	8	48		20	
30X1.7	8	48		20	
30X1.8	8	48		20	
30X1.9	8	48		20	
30X2	8	48		20	
30X2.5	8	40		20	
30X3	8	40		18	
30X4	8	40		18	
30X5	8	32		18	
30X6	8	32		18	
32X.2	8	100		32	
32X.25	8	100		32	
32X.3	8	80		32	
32X.35	8	80		32	
32X.4	8	80		32	
32X.45	8	80		24	
32X.5	8	80		24	
32X.6	8	64		24	
32X.7	8	64		24	
32X.8	8	64		24	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	MDI | HM DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**		MDI | HM DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**	
D x b	d_1	Z	€	Z	€
32X.9	8	64		24	
32X1	8	64		24	
32X1.1	8	48		24	
32X1.2	8	48		24	
32X1.3	8	48		20	
32X1.4	8	48		20	
32X1.5	8	48		20	
32X1.6	8	48		20	
32X1.7	8	48		20	
32X1.8	8	48		20	
32X1.9	8	48		20	
32X2	8	48		20	
32X2.5	8	40		20	
32X3	8	40		20	
32X4	8	40		18	
32X5	8	32		18	
32X6	8	32		18	
40X.2	10	128		48	
40X.25	10	100		48	
40X.3	10	100		48	
40X.35	10	100		48	
40X.4	10	100		48	
40X.45	10	80		40	
40X.5	10	80		40	
40X.6	10	80		40	
40X.7	10	80		40	
40X.8	10	80		40	
40X.9	10	64		32	
40X1	10	64		32	
40X1.1	10	64		32	
40X1.2	10	64		32	
40X1.3	10	64		32	
40X1.4	10	64		32	
40X1.5	10	64		32	
40X1.6	10	64		32	
40X1.7	10	48		32	
40X1.8	10	48		24	
40X1.9	10	48		24	
40X2	10	48		24	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	MDI | HM DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**		MDI | HM DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**	
D x b	d_1	Z	€	Z	€
40X2.5	10	48		24	
40X3	10	48		24	
40X4	10	40		20	
40X5	10	40		20	
40X6	10	40		20	
50X.2	13	128		48	
50X.25	13	128		48	
50X.3	13	128		48	
50X.35	13	100		48	
50X.4	13	100		48	
50X.45	13	100		48	
50X.5	13	100		48	
50X.6	13	100		48	
50X.7	13	80		40	
50X.8	13	80		40	
50X.9	13	80		40	
50X1	13	80		40	
50X1.1	13	80		40	
50X1.2	13	80		40	
50X1.3	13	64		32	
50X1.4	13	64		32	
50X1.5	13	64		32	
50X1.6	13	64		32	
50X1.7	13	64		32	
50X1.8	13	64		32	
50X1.9	13	64		32	
50X2	13	64		32	
50X2.5	13	64		32	
50X3	13	48		24	
50X4	13	48		24	
50X5	13	48		24	
50X6	13	40		20	
63X.2	16	160		64	
63X.25	16	128		64	
63X.3	16	128		64	
63X.35	16	128		64	
63X.4	16	128		64	
63X.45	16	128		64	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI | HM	MDI | HM
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**	DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**

D x b	d_1	Z	€	Z	€
63X.5	16	128		64	
63X.6	16	100		48	
63X.7	16	100		48	
63X.8	16	100		48	
63X.9	16	100		48	
63X1	16	100		48	
63X1.1	16	80		40	
63X1.2	16	80		40	
63X1.3	16	80		40	
63X1.4	16	80		40	
63X1.5	16	80		40	
63X1.6	16	80		40	
63X1.7	16	80		40	
63X1.8	16	80		40	
63X1.9	16	80		40	
63X2	16	80		40	
63X2.5	16	80		32	
63X3	16	64		32	
63X4	16	64		32	
63X5	16	48		24	
63X6	16	48		24	
70X.25	16	160		64	
70X.3	16	160		64	
70X.35	16	160		64	
70X.4	16	128		64	
70X.45	16	128		64	
70X.5	16	128		64	
70X.6	16	100		48	
70X.7	16	100		48	
70X.8	16	100		48	
70X.9	16	100		48	
70X1	16	100		48	
70X1.1	16	80		40	
70X1.2	16	80		40	
70X1.3	16	80		40	
70X1.4	16	80		40	
70X1.5	16	80		40	
70X1.6	16	80		40	
70X1.7	16	80		40	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI | HM	MDI | HM
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**	DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**

D x b	d_1	Z	€	Z	€
70X1.8	16	80		40	
70X1.9	16	80		40	
70X2	16	80		40	
70X2.5	16	64		32	
70X3	16	64		32	
70X4	16	64		32	
70X5	16	64		24	
70X6	16	64		24	
80X.25	22	160		64	
80X.3	22	160		64	
80X.35	22	160		64	
80X.4	22	160		64	
80X.45	22	128		64	
80X.5	22	128		64	
80X.6	22	128		64	
80X.7	22	128		64	
80X.8	22	128		64	
80X.9	22	100		64	
80X1	22	100		48	
80X1.1	22	100		48	
80X1.2	22	100		48	
80X1.3	22	100		48	
80X1.4	22	100		48	
80X1.5	22	100		48	
80X1.6	22	100		48	
80X1.7	22	80		40	
80X1.8	22	80		40	
80X1.9	22	80		40	
80X2	22	80		40	
80X2.5	22	80		40	
80X3	22	80		40	
80X4	22	64		32	
80X5	22	64		32	
80X6	22	64		32	
100X.4	22	160		80	
100X.45	22	160		80	
100X.5	22	160		80	
100X.6	22	160		80	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI | HM	MDI | HM
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**	DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**

D x b	d_1	Z	€	Z	€
100X.7	22	128		64	
100X.8	22	128		64	
100X.9	22	128		64	
100X1	22	128		64	
100X1.1	22	128		64	
100X1.2	22	128		64	
100X1.3	22	100		48	
100X1.4	22	100		48	
100X1.5	22	100		48	
100X1.6	22	100		48	
100X1.7	22	100		48	
100X1.8	22	100		48	
100X1.9	22	100		48	
100X2	22	100		48	
100X2.5	22	100		48	
100X3	22	100		40	
100X4	22	80		40	
100X5	22	80		40	
100X6	22	64		32	
125X.4	22	160		-	
125X.45	22	160		-	
125X.5	22	160		80	
125X.6	22	160		80	
125X.7	22	160		80	
125X.8	22	160		80	
125X.9	22	160		80	
125X1	22	160		80	
125X1.1	22	128		64	
125X1.2	22	128		64	
125X1.3	22	128		64	
125X1.4	22	128		64	
125X1.5	22	128		64	
125X1.6	22	128		64	
125X1.7	22	128		64	
125X1.8	22	128		64	
125X1.9	22	128		64	
125X2	22	128		64	
125X2.5	22	100		48	
125X3	22	100		48	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI | HM	MDI | HM
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	DIN 1837 - FORMA (A) **I6811**	DIN 1838 - FORMA (B) **I6816**

D x b	d_1	Z	€	Z	€
125X4	22	100		48	
125X5	22	80		40	
125X6	22	80		40	
150X.7	32	150		80	
150X.8	32	150		80	
150X.9	32	150		80	
150X1	32	150		80	
150X1.1	32	150		80	
150X1.2	32	150		80	
150X1.3	32	150		80	
150X1.4	32	150		80	
150X1.5	32	150		80	
150X1.6	32	150		64	
150X1.7	32	128		64	
150X1.8	32	128		64	
150X1.9	32	128		64	
150X2	32	128		64	
150X2.5	32	128		64	
150X3	32	128		64	
150X4	32	100		64	
150X5	32	100		48	
150X6	32	100		48	
160X.8	32	160		80	
160X.9	32	160		80	
160X1	32	160		80	
160X1.1	32	160		80	
160X1.2	32	160		80	
160X1.3	32	160		80	
160X1.4	32	160		80	
160X1.5	32	160		80	
160X1.6	32	160		80	
160X1.7	32	160		80	
160X1.8	32	128		80	
160X1.9	32	128		80	
160X2	32	128		64	
160X2.5	32	128		64	
160X3	32	128		64	
160X4	32	100		64	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN METALLO DURO INTEGRALE

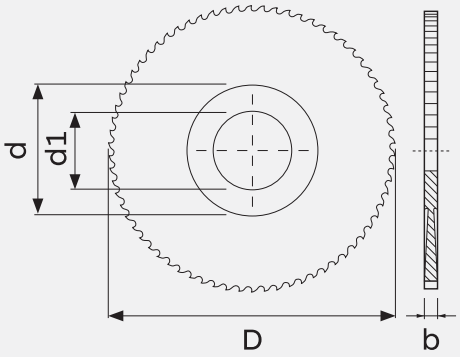
Circular saw blades with fine and coarse teeth in solid carbide | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus Vollhartmetall
Fraises scies denture fine et large en carbure monobloc | Sierras circulares dentado fino y grueso de metal duro integral

Esempio d'ordine	MDI | HM	MDI | HM
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6811** + (**D x b**) [I6811 12X.2]	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	I6811	**I6816**

D x b	d_1	Z	€	Z	€
160X5	32	100		64	
160X6	32	100		48	
200X1.2	32	200		100	
200X1.3	32	200		100	
200X1.4	32	200		80	
200X1.5	32	200		80	
200X1.6	32	-		80	
200X1.7	32	160		80	
200X1.8	32	160		-	
200X1.9	32	160		80	
200X2	32	160		80	
200X2.5	32	160		80	
200X3	32	128		64	
200X4	32	128		64	
200X5	32	128		64	
200X6	32	128		64	
250X2	32	200		100	
250X2.5	32	160		80	
250X3	32	160		80	
250X4	32	160		80	
250X5	32	128		80	
250X6	32	128		80	

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5







Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6812** + (**D x b**) [I6812 20X.3]	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	I6812	**I6817**

D x b	d_1	d	Z	€	Z	€
20X.3	5	10	64		-	
20X.4	5	10	64		-	
20X.5	5	10	48		-	
20X.6	5	10	48		-	
20X.8	5	10	48		-	
20X1	5	10	40		-	
20X1.2	5	10	40		-	
20X1.6	5	10	40		-	
20X2	5	10	32		-	
20X2.5	5	10	32		-	
20X3	5	10	32		-	
20X4	5	10	24		-	
20X5	5	10	24		-	
20X6	5	10	24		-	
25X.3	8	-	80		-	
25X.4	8	-	64		-	
25X.5	8	-	64		-	
25X.6	8	-	64		-	
25X.7	8	-	64		-	
25X.8	8	-	48		-	
25X1	8	-	48		-	
25X1.2	8	-	48		-	
25X1.5	8	-	48		-	
25X1.6	8	-	40		-	
25X2	8	-	40		-	
25X2.5	8	-	40		-	
25X3	8	-	32		-	
25X3.5	8	-	32		-	
25X4	8	-	32		-	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6812** + (**D x b**) [I6812 20X.3]	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	I6812	**I6817**

D x b	d_1	d	Z	€	Z	€
25X5	8	-	32		-	
25X6	8	-	24		-	
30X.3	8	-	80		40	
30X.4	8	-	80		-	
30X.5	8	-	80		40	
30X.6	8	-	64		40	
30X.7	8	-	64		40	
30X.8	8	-	64		40	
30X1	8	-	64		40	
30X1.2	8	-	48		32	
30X1.5	8	-	48		32	
30X1.6	8	-	48		-	
30X2	8	-	48		32	
30X2.5	8	-	40		-	
30X3	8	-	40		-	
30X3.5	8	-	40		-	
30X4	8	-	40		-	
30X5	8	-	32		18	
30X6	8	-	32		18	
32X.3	8	-	80		40	
32X.4	8	-	80		40	
32X.5	8	-	80		40	
32X.6	8	-	64		40	
32X.7	8	-	64		40	
32X.8	8	-	64		40	
32X1	8	-	64		40	
32X1.2	8	-	48		32	
32X1.5	8	-	48		32	
32X1.6	8	-	48		32	
32X2	8	-	48		32	
32X2.5	8	-	40		24	
32X3	8	-	40		24	
32X3.5	8	-	-		24	
32X4	8	-	40		24	
32X5	8	-	32		-	
32X6	8	-	32		18	
40X.3	10	18	100		44	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6812** + (**D x b**) [I6812 20X.3]	HSS-DMo5 DIN 1837 - FORMA (A) **I6812**			HSS-DMo5 DIN 1838 - FORMA (B) **I6817**	
D x b	d_1	d	Z	€	Z	€
40X.4	10	18	100		44	
40X.5	10	18	80		44	
40X.6	10	18	80		44	
40X.7	10	18	80		44	
40X.8	10	18	80		44	
40X1	10	18	64		44	
40X1.2	10	18	64		36	
40X1.5	10	18	64		36	
40X1.6	10	18	64		36	
40X2	10	18	48		36	
40X2.5	10	18	48		28	
40X3	10	18	48		28	
40X3.5	10	18	40		28	
40X4	10	18	40		28	
40X5	10	18	40		20	
40X6	10	18	40		20	
50X.3	13	25	128		48	
50X.4	13	25	100		48	
50X.5	13	25	100		48	
50X.6	13	25	100		48	
50X.7	13	25	100		48	
50X.8	13	25	80		40	
50X1	13	25	80		40	
50X1.2	13	25	80		40	
50X1.5	13	25	64		32	
50X1.6	13	25	64		32	
50X2	13	25	64		32	
50X2.5	13	25	64		32	
50X3	13	25	48		24	
50X3.5	13	25	48		24	
50X4	13	25	48		24	
50X5	13	25	48		24	
50X6	13	25	40		-	
63X.3	16	32	128		-	
63X.4	16	32	128		64	
63X.5	16	32	128		64	
63X.6	16	32	100		48	
63X.7	16	32	100		48	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6812** + (**D x b**) [I6812 20X.3]	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	I6812	**I6817**

D x b	d_1	d	Z	€	Z	€
63X.8	16	32	100		48	
63X1	16	32	100		48	
63X1.2	16	32	80		40	
63X1.5	16	32	80		40	
63X1.6	16	32	80		40	
63X2	16	32	80		40	
63X2.5	16	32	64		32	
63X3	16	32	64		32	
63X3.5	16	32	64		32	
63X4	16	32	64		32	
63X5	16	32	48		24	
63X6	16	32	48		24	
80X.3	22	36	160		80	
80X.4	22	36	160		80	
80X.5	22	36	128		64	
80X.6	22	36	128		64	
80X.7	22	36	128		64	
80X.8	22	36	128		80	
80X1	22	36	100		48	
80X1.2	22	36	100		48	
80X1.5	22	36	100		48	
80X1.6	22	36	100		48	
80X2	22	36	80		40	
80X2.5	22	36	80		40	
80X3	22	36	80		40	
80X3.5	22	36	80		40	
80X4	22	36	64		32	
80X5	22	36	64		32	
80X6	22	36	64		32	
100X.5	22	40	160		80	
100X.6	22	40	160		80	
100X.7	22	40	128		64	
100X.8	22	40	128		64	
100X1	22	40	128		64	
100X1.2	22	40	128		64	
100X1.5	22	40	100		64	
100X1.6	22	40	100		48	
100X2	22	40	100		48	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6812** + (**D x b**) [I6812 20X.3]	HSS-DMo5 DIN 1837 - FORMA (A) **I6812**			HSS-DMo5 DIN 1838 - FORMA (B) **I6817**	
D x b	d_1	d	Z	€	Z	€
100X2.5	22	40	100		48	
100X3	22	40	80		40	
100X3.5	22	40	80		40	
100X4	22	40	80		40	
100X5	22	40	80		40	
100X6	22	40	64		32	
125X.6	22	40	160		80	
125X.7	22	40	160		80	
125X.8	22	40	160		80	
125X1	22	40	160		80	
125X1.2	22	40	128		64	
125X1.5	22	40	128		64	
125X1.6	22	40	128		64	
125X2	22	40	128		64	
125X2.5	22	40	100		48	
125X3	22	40	100		48	
125X3.5	22	40	100		48	
125X4	22	40	100		48	
125X5	22	40	80		40	
125X6	22	40	80		40	
150X1	32	63	160		100	
150X1.2	32	63	160		100	
150X1.5	32	63	160		100	
150X1.6	32	63	160		80	
150X2	32	63	128		80	
150X2.5	32	63	128		80	
150X3	32	63	128		64	
150X3.5	32	63	128		64	
150X4	32	63	100		64	
150X5	32	63	80		64	
150X6	32	63	80		-	
160X1	32	63	160		80	
160X1.2	32	63	160		80	
160X1.5	32	63	160		80	
160X1.6	32	63	160		80	
160X2	32	63	128		64	
160X2.5	32	63	128		64	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6812** + (**D x b**) [I6812 20X.3]	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	I6812	**I6817**

D x b	d_1	d	Z	€	Z	€
160X3	32	63	128		64	
160X3.5	32	63	128		-	
160X4	32	63	100		48	
160X5	32	63	100		48	
160X6	32	63	-		48	
175X1	32	63	160		-	
175X1.2	32	63	160		100	
175X1.5	32	63	160		-	
175X2	32	63	128		80	
175X2.5	32	63	128		80	
175X3	32	63	128		80	
175X3.5	32	63	128		-	
175X4	32	63	128		64	
175X5	32	63	100		-	
175X6	32	63	100		-	
200X1	32	63	200		100	
200X1.2	32	63	200		100	
200X1.5	32	63	200		100	
200X1.6	32	63	160		80	
200X2	32	63	160		80	
200X2.5	32	63	160		80	
200X3	32	63	128		64	
200X3.5	32	63	-		64	
200X4	32	63	128		64	
200X5	32	63	128		64	
200X6	32	63	100		48	
250X1.5	32	63	200		128	
250X1.6	32	63	200		100	
250X2	32	63	200		100	
250X2.5	32	63	160		80	
250X3	32	63	160		80	
250X4	32	63	160		80	
250X5	32	63	128		64	
250X6	32	63	128		64	
315X2.5	40	80	200		100	
315X3	40	80	200		100	

Segue | Follows | Folgt | Suite | Sigue>>

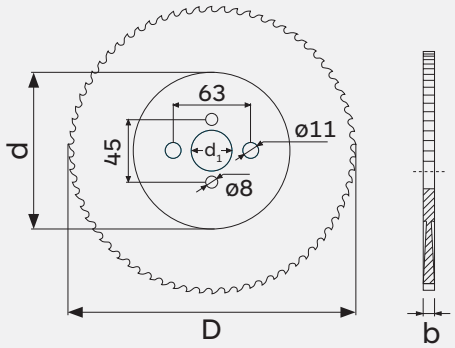
SEGHE CIRCOLARI CON DENTATURA FINE E GROSSA IN HSS-DMo5

Circular saw blades with fine and coarse teeth in HSS-DMo5 | Kreissägeblätter fein- und großverzahnt aus HSS-DMo5
Fraises scies denture fine et large en HSS-DMo5 | Sierras circulares dentado fino y grueso de HSS-DMo5

Esempio d'ordine	HSS-DMo5	HSS-DMo5
Ordering example | Bestellbeispiel Exemple de commande | Ejemplo de pedido: **I6812** + (**D x b**) [I6812 20X.3]	DIN 1837 - FORMA (A)	DIN 1838 - FORMA (B)
	I6812	**I6817**

D x b	d_1	d	Z	€	Z	€
315X4	40	80	160		80	
315X5	40	80	160		80	
315X6	40	80	160		80	

Circular saw blades for cut-off machines in HSS-DMo5 | Maschinenkreissägeblätter aus HSS-DMo5
Fraises scies pour machines a tronconner en HSS-DMo5 | Sierras circulares para máquinas tronzadoras de HSS-DMo5





Esempio d'ordine

Ordering example | Bestellbeispiel
Exemple de commande | Ejemplo de pedido:

I6800 + (**D x b**) + **Z** [I6800200X1.8Z.130]

HSS-DMo5

BLACK*

I6800

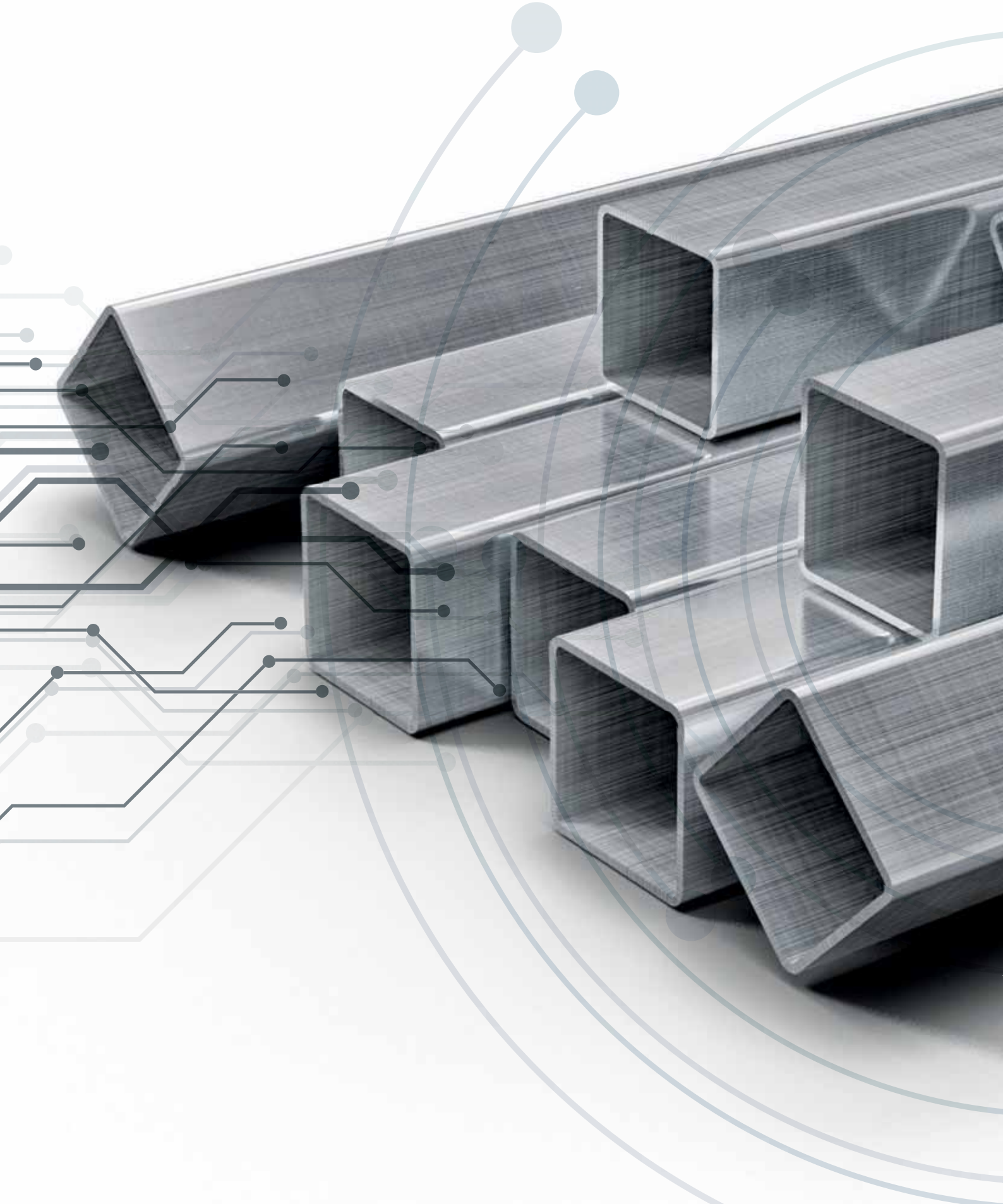
D x b	d_1	d	Z	€
200X1.8	32	90	130	
200X1.8	32	90	200	
225X2	32	90	140	
225X2	32	90	220	
250X2	32**	100	128	
250X2	32**	100	160	
250X2	32**	100	200	
250X2	32**	100	250	
250X2	32**	100	260	
275X2	32**	100	140	
275X2	32**	100	180	
275X2	32**	100	220	
275x2.5	32**	100	140	
275x2.5	32**	100	180	
275x2.5	32**	100	220	
300X2.5	32**	100	160	
300X2.5	32**	100	180	
300X2.5	32**	100	220	
300X2.5	32**	100	300	
315X2.5	32**	100	160	
315X2.5	32**	100	220	
350X2.5	32**	120	180	
350X2.5	32**	120	220	

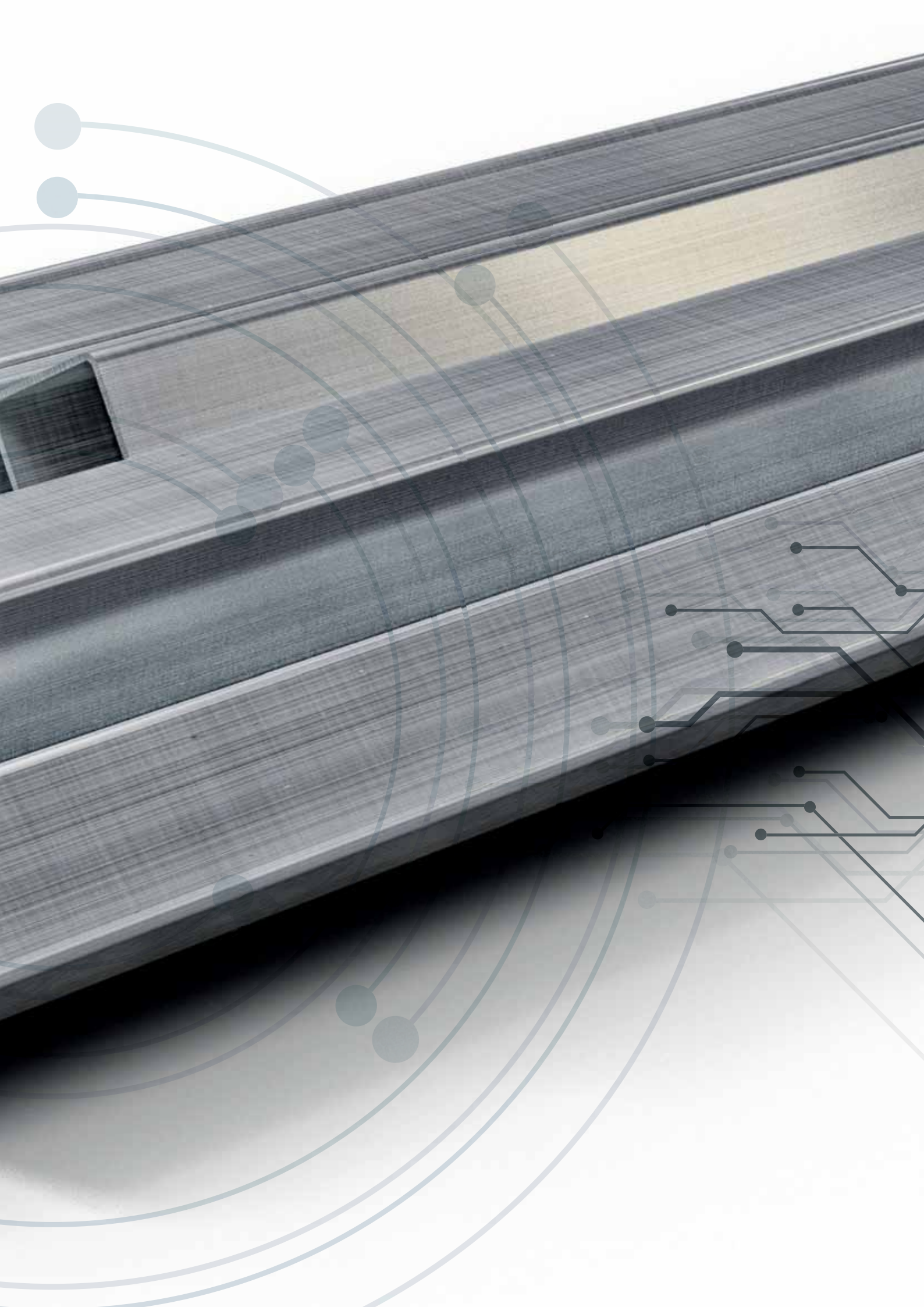
* **(BLACK) Con trattamento di vaporizzazione** | With vaporization treatment | Dampfbehandelt | Avec traitement de vaporisation Con tratamiento de vaporización

** **(d_1 40 mm) A richiesta** | Upon request | Auf Anfrage | Sur demande | Bajo pedido

GUIDA TECNICA

TECHNICAL GUIDE | TECHNISCHE ANLEITUNGEN
GUIDE TECHNIQUE | GUÍA TÉCNICA





PARAMETRI DI TAGLIO CONSIGLIATI

Cutting parameters suggested · Empfohlene Schnittdaten · Paramètres de coupe recommandes
Parámetros de corte recomendados

	GRUPPO MATERIALI Material groups Gruppen Materialien Groupes de matériaux Grupos de materiales	MDI | HM		HSS-DMo5	
		V_c (m/1')	f_z (mm)	V_c (m/1')	f_z (mm)
P	ACCIAIO DEBOLMENTE LEGATO Unalloyed Steel < 600 N/mm²	100/150	0,05 - 0,08	50/80	0,04 - 0,08
P	ACCIAIO MEDIAMENTE LEGATO Medium Steel 700/1000 N/mm²	80/120	0,03 - 0,06	40/50	0,03 - 0,07
P	ACCIAIO FORTEMENTE LEGATO High-Alloyed Steel 1000/1300 N/mm²	60/80	0,02 - 0,04	15/30	0,02 - 0,06
M	ACCIAIO INOSSIDABILE - AUSTENICO Stainless Steel - Austenitic	60/120	0,02 - 0,04	20/30	0,02 - 0,06
K	GHISA GRIGIA Gray Cast Iron	30/100	0,03 - 0,06	25/35	0,03 - 0,06
K	GHISA SFEROIDALE Nodular Cast Iron	40/80	0,02 - 0,04	15/20	0,02 - 0,04
K	BRONZO Bronze	200/400	0,04 - 0,07	300/500	0,05 - 0,07
N	ALLUMINIO E LEGHE DI ALLUMINIO Aluminum & Aluminum Alloys	400/800	0,07 - 0,09	300/600	0,07 - 0,09
N	OTTONE E LEGHE DI RAME Brass and Copper Alloys	120/500	0,05 - 0,06	250/500	0,05 - 0,07
S	TITANIO E LEGHE DI TITANIO Titanium and Titanium Alloys	20/60	0,03 - 0,05	15/25	0,02 - 0,05
S	LEGHE RESISTENTI AL CALORE Heat Resistant Super Alloys HRSA	10/30	0,02 - 0,04	10/20	0,02 - 0,05



FORMULE

Formulas · Formel · Formule · Fórmulas

$$V_c = \frac{3{,}14 \times D \times n}{1000}$$

$$n = \frac{V_c \times 1000}{D \times 3{,}14}$$

$$V_f = f_z \times Z \times n$$

1. **(D) mm | Diametro utensile** | Tool diameter Werkzeugdurchmesser | Diamètre de l'outil Diámetro del disco
2. **(V_c) m/1' | Velocità di taglio** | Cutting speed Schnittgeschwindigkeit | Vitesse de coupe Velocidad de corte
3. **(n)** | **Numeri di giri/minuto** | Revolution per minute | Umdrehungen pro Minute | Tours par minute Revoluciones por minuto
4. **(V_f) mm/1' | Velocità di avanzamento** | Feed Speed | Vorschubgeschwindigkeit | Vitesse d'avance Velocidad de avance
5. **(f_z) mm** | **Avanzamento per dente** | Tooth Speed Zahnvorschub | Avancement au dent Avance por diente
6. **(Z)** | **Numero di denti** | Number of teeth Zähnezahl | Nombre de dents | Número de dientes

AVANZAMENTO (f_z) COMPRESO TRA 0,02-0,09 PER DENTE IN RELAZIONE AL RAPPORTO: DIAMETRO FRESA, SPESSORE, PROFONDITÀ RADIALE (a_e), REFRIGERANTE, TIPO DI LAVORAZIONE RIGIDITÀ MACCHINA.

FEED (f_z) BETWEEN 0,02-0,09 PER TOOTH ACCORDING TO THE RELATION WITH:
SAW BLADE DIAMETER, THICKNESS, RADIAL DEPTH (a_e), COOLANT, TYPE OF MACHINE WORK, RIGIDITY OF THE MACHINE.

VORSCHUB (f_z) ZWISCHEN 0,02-0,09 PRO ZAHN, IN BEZUG AUF:
KREISSÄGEBLATT DURCHMESSER, BREITE, RADIALE TIEFE (a_e), SCHMIERUNG, BEARBEITUNGSART, STEIFHEIT DER MASCHINE.

AVANCEMENT (f_z) ENTRE 0,02-0,09 AU DENT, EN RELATION DE:
DIAMÈTRE DE LA FRAISE, EPAISSEUR, PROFONDITÉ RADIALE (a_e), LUBRIFICATION, TYPE DE USINAGE, RIGIDITÉ DE LA MACHINE.

AVANCE (f_z) ENTRE 0,02-0,09 POR DIENTE, EN RELACIÓN CON:
DIÁMETRO DE LA SIERRA, ESPESOR, PROFUNDIDAD RADIAL (a_e), REFRIGERANTE, TIPO DE APLICACIÓN, RIGIDEZ DE LA MÁQUINA.

CALCOLO DELLO SPESSORE MEDIO DEL TRUCIOLO [h_m]

Calculation average chip thickness [h_m] · Berechnung der durchschnittlichen Spandicke [h_m]
Calcul pour l'epaisseur moyenne du copeau [h_m] · Cálculo del espesor medio de la viruta [h_m]

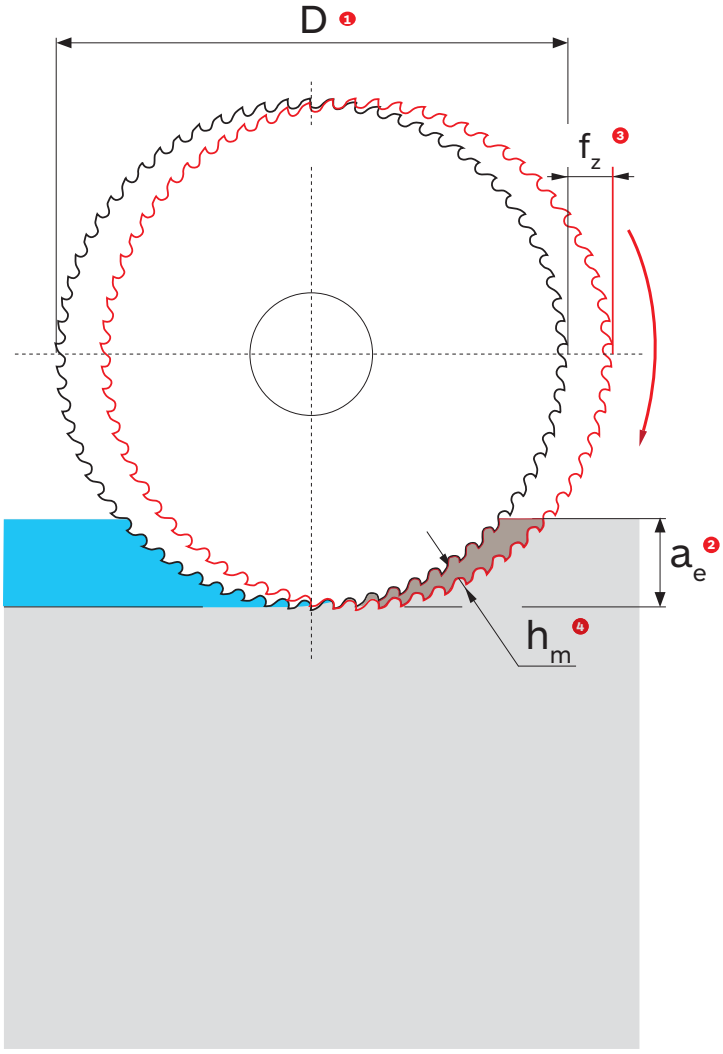
$$h_m = f_z \times \sqrt{\frac{a_e}{D}}$$

$$f_z = h_m \times \sqrt{\frac{D}{a_e}}$$

$$a_e = \frac{h_{m^2} \times D}{f_{z^2}}$$

1. **(D) mm | Diametro utensile** | Tool diameter Werkzeugdurchmesser | Diamètre de l'outil Diámetro del disco
2. **(a_e) | Impegno radiale utensile** | Radial depth Radiale Tiefe | Profondeur radiale Profundidad radial
3. **(f_z) mm | Avanzamento per dente** | Tooth Speed Zahnvorschub | Avancement au dent Avance por diente
4. **(h_m) | Spessore medio del truciolo** | Avarage chip thickness | Durchschnittliche Spandicke | Epaisseur moyenne du copeau | Espesor medio de la viruta

GRUPPO MATERIALI Material groups Gruppen Materialien Groupes de matériaux Grupos de materiales	h_m
P_1	0,015 ÷ 0,030
P_2	0,015 ÷ 0,025
P_3	0,010 ÷ 0,025
M_1	0,008 ÷ 0,020
K_1	0,020 ÷ 0,030
K_2	0,015 ÷ 0,030
K_3	0,005 ÷ 0,025
N_1	0,020 ÷ 0,045
N_1	0,015 ÷ 0,035
S_1	0,010 ÷ 0,025
S_2	0,008 ÷ 0,020

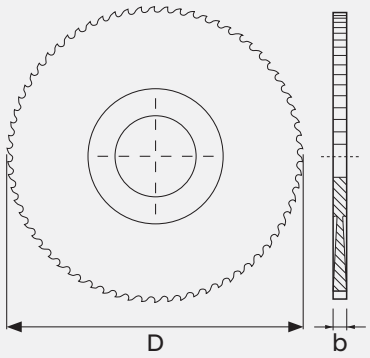


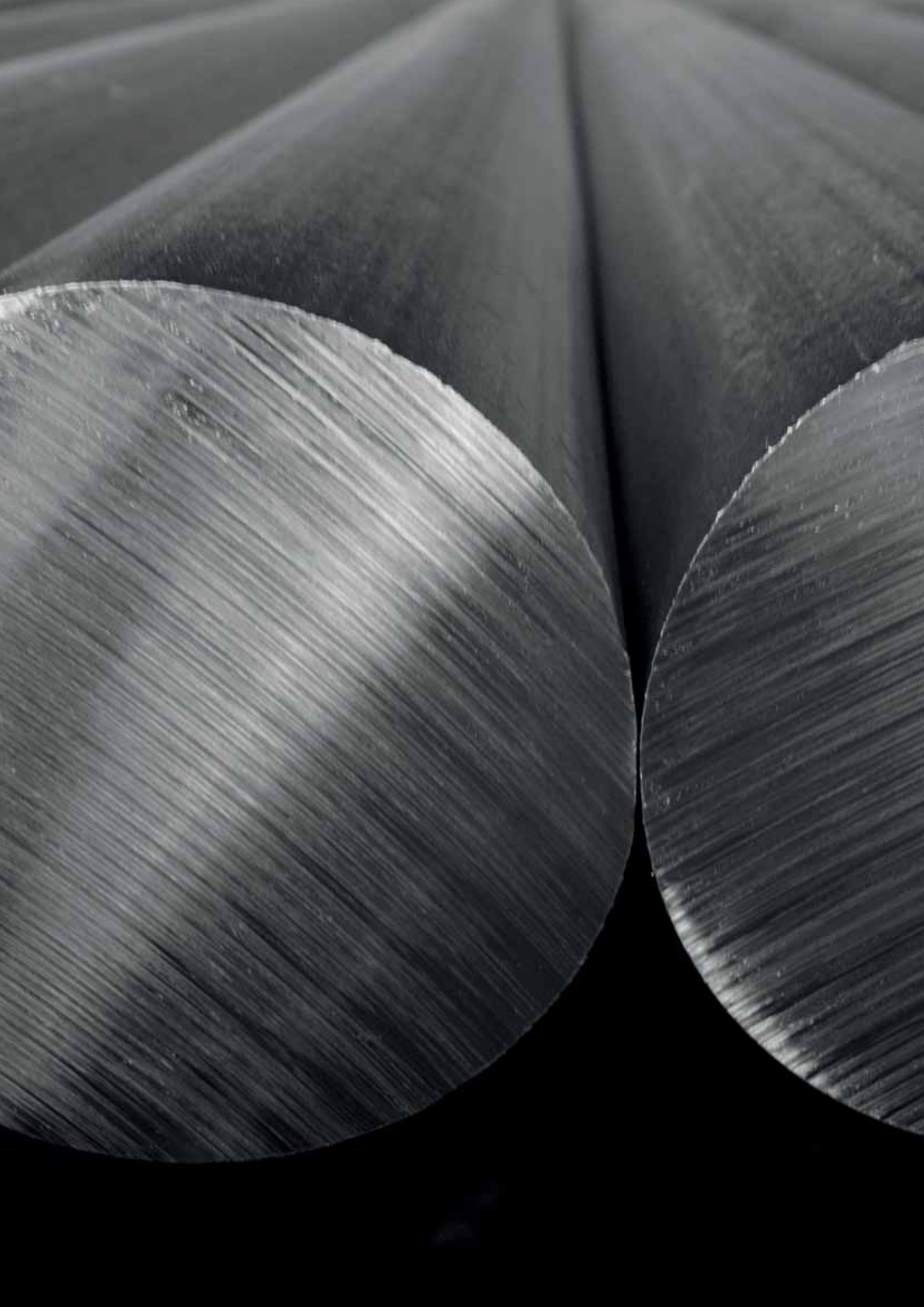
TOLLERANZE COSTRUTTIVE SEGHE CIRCOLARI

Tolerances circular saw blades · Bautoleranzen Kreissägeblätter · Tolérances de costructions fraises scies
Tolerancias de construcción sierras circulares

DIN 1837 - DIN 1838

D	MDI | HM		HSS-DMo5	
	Tolleranze (D) Tolerances Toleranzen Tolérances Tolerancias	**Tolleranze (b)** Tolerances Toleranzen Tolérances Tolerancias	**Tolleranze (D)** Tolerances Toleranzen Tolérances Tolerancias	**Tolleranze (b)** Tolerances Toleranzen Tolérances Tolerancias
10÷18 mm	± 0.35 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.35 mm	± 0.02 mm
18÷30 mm	± 0.42 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.42 mm	± 0.02 mm
30÷50 mm	± 0.50 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.50 mm	± 0.02 mm
50÷80 mm	± 0.60 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.60 mm	± 0.02 mm
80÷120 mm	± 0.70 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.70 mm	± 0.02 mm
120÷180 mm	± 0.80 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.80 mm	± 0.02 mm
180÷250 mm	± 0.92 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 0.92 mm	± 0.02 mm
250÷400 mm	± 1.00 mm	- 0,005 mm + 0,015 mm	± 1.00 mm	± 0.02 mm





SBANDIERAMENTI STANDARD SEGHE CIRCOLARI

Standard side run-out for circular saw blades · Standard Planlauftoleranzen für Kreissägeblätter · Standard side faux rond fraises scies · Excentricidad estándar de las sierras circulares

DIN 1837 - DIN 1838

D	MDI | HM **Sbandieramento** | Side Run-Out Planlauftoleranzen | Side faux rond | Excentricidad
< 40 mm	0,04 mm
40 ÷ 100 mm	0,08 mm
100 ÷ 200 mm	0,13 mm
200 ÷ 250 mm	0,13 mm

DIN 1837 - DIN 1838

D	HSS-DMo5 **Sbandieramento** | Side Run-Out Planlauftoleranzen | Side faux rond | Excentricidad
< 40 mm	0,10 mm
40 ÷ 100 mm	0,15 mm
100 ÷ 200 mm	0,20 mm
200 ÷ 315 mm	0,25 mm

RIVESTIMENTO

Coating | Beschichtung | Revêtement | Recubrimiento

TiN

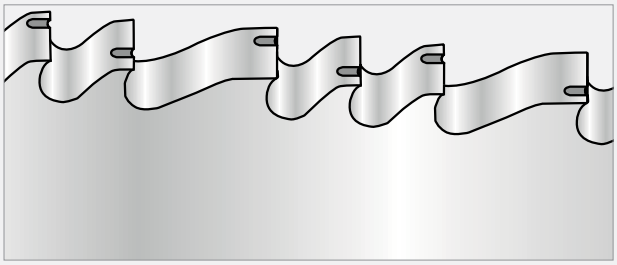
TiCN

TiAlN

AFFILATURE SPECIALI

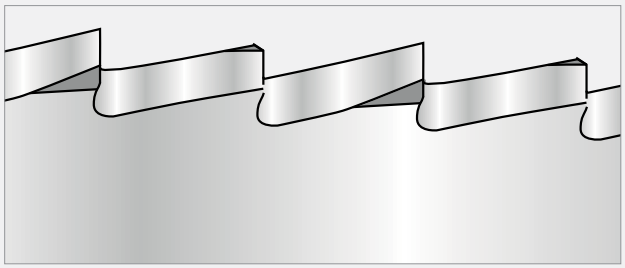
Special sharpening | Sonderanschliff | Affûtages spéciaux | Afilados especiales

VP ▶



- **Passo variabile utilizzato per il taglio di sezioni molto irregolari che causano forti vibrazioni e rumorosità di taglio.**
- Variable pitch used to cut very irregular sections which cause severe vibrations and noises.
- Variozahn ist geeignet zum Schneiden sehr unregelmäßiger Abschnitte, die starke Vibrationen und Lärm verursachen.
- Pas variable utilisé pour la coupe de sections très irregulières qui causent fortes vibratìons et bruit.
- Paso variable utilizado para cortar secciones muy irregulares que provocan grandes vibraciones y ruidos.

AW ▶

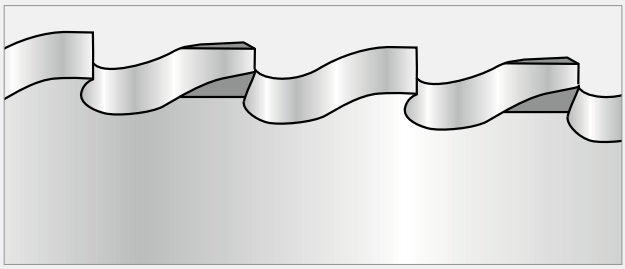


- **Aggiunge al dente standard lo smusso che consente una migliore frantumazione del truciolo.**
- Add to the standard tooth the bevel that allow to optimize the chip shredding.
- Wie Standard Zahn jedoch mit zusätzlicher Fase, was eine bessere Spanteilung garantiert.
- Ajoute au dent standard le chanfrein qui permet une meillure ecrasement du copeau.
- Añade al diente estándar el chaflán que permite una mejor fragmentación de las virutas.

AFFILATURE SPECIALI

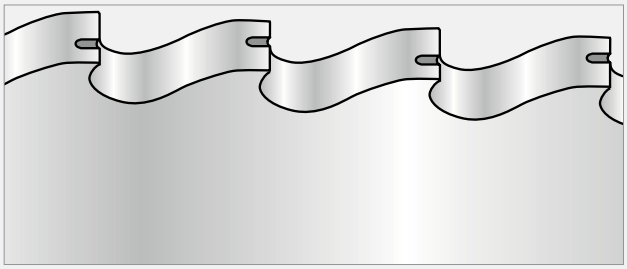
Special sharpening | Sonderanschliff | Affûtages spéciaux | Afilado especial

HZ ▶



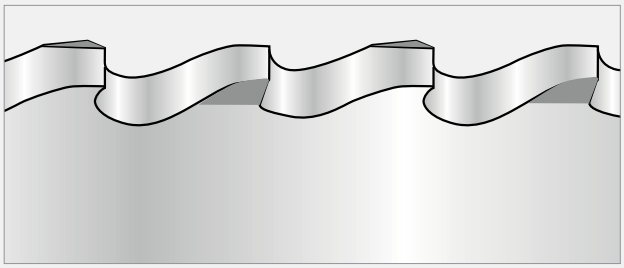
- **Utilizzato per il taglio di solidi o tubi di spessore grosso (>3mm).**
- Used in the solid cutting or to cut thick (>3mm) pipes.
- Geeignet zum Schneiden von Vollmaterialien und Röhren mit dicker Wandstärke(>3mm).
- Utilisé pour la coupe de solides or tujaux de grande epaisseur (>3mm).
- Utilizado para el corte de sólidos o de tubos con gran grosor (>3mm).

BR ▶



- **Miglior forma del dente per il taglio di tubi su macchine automatiche.**
- Best tooth shape to cut pipe on automatic machines.
- Beste Zahnform zum Schneiden von Röhren auf automatische Maschinen.
- Meillure forme du dent pour la coupe de tuyaux sur machines automathiques.
- La mejor forma de dentado para el corte de tubos en máquinas automáticas.

BW ▶



- **Forma standard per il taglio di tubi.**
- Standard tooth shape for pipe cutting.
- Standard-Zahnform zum Schneiden von Röhren.
- Forme standard pour la coupe de tuyaux.
- Forma estándar para el corte de tubos.

NOTE

Notes | Notizen | Notes | Notas

IT - Le informazioni e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a variazioni senza preavviso. Angelo Ghezzi & C. Spa si riserva in qualsiasi momento, a suo giudizio e senza preavviso, di apportare modifiche ai prodotti inseriti nel proprio catalogo. I dati tecnici contenuti nel catalogo sono da considerarsi validi salvo errori e/o omissioni. La riproduzione del materiale contenuto nel presente catalogo è vietata senza il consenso scritto da parte di Angelo Ghezzi & C. Spa.

EN - The information and specifications are subject to changes without notice. Angelo Ghezzi & C. Spa reserves the right at any time at its discretion and without notice, to make changes to the products included in its catalogue. The technical data in the catalogue are valid except for errors and/or omissions. The reproduction of the material contained in this catalogue is forbidden without the written consent of Angelo Ghezzi & C. Spa.

DE - Die Informationen und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Angelo Ghezzi & C. Spa behält sich das Recht vor, jederzeit nach eigenem Ermessen und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den in seinem Katalog enthaltenen Produkten vorzunehmen. Die technischen Daten im Katalog sind bis auf Fehler und / oder Auslassungen gültig. Die Vervielfältigung des in diesem Katalog enthaltenen Materials ist ohne schriftliche Zustimmung von Angelo Ghezzi & C. Spa untersagt.

FR - Les informations et les caractéristiques techniques peuvent subir des variations sans préavis. Angelo Ghezzi & C. Spa se réserve le droit à n'importe quel moment, selon son jugement et sans préavis, d'apporter des modifications aux produits figurant dans son catalogue. Les données techniques contenues dans son catalogue sont valables sauf erreurs et/ou omissions. La reproduction du matériel contenu dans ce catalogue est interdite sans le consentement écrit d'Angelo Ghezzi & C. Spa.

ES - Las informaciónes y las características técnicas pueden estar sujetas a variaciones sin preaviso. Angelo Ghezzi & C. Spa se reserva en todo momento, a su criterio y sin preaviso, el derecho de aportar modificaciones a los productos incluidos en su catálogo. Los datos técnicos contenidos en el catálogo se consideran válidos excepto errores u omisiones. Se prohíbe la reproducción del material contenido en el presente catálogo sin el consentimiento por escrito de Angelo Ghezzi & C. Spa.


PROPELLER



Angelo Ghezzi & C SpA

Via Privata Gorlich, 1 • 20037 Paderno Dugnano (MI) • Italy • Tel. +39 02 9189314
www.angeloghezzi.it • info@angeloghezzi.it

Follow us on

Edizione • Edition **.26**